

# Abbruchzange und Multifunktionsgerät

IDC- und IMP-Serie





## Abbruchzange

Die Indeco Abbruchzange IDC wurde speziell für den primären Abbruch von Stahlbetonkonstruktionen entwickelt und verfügt über ein perfektes Verhältnis zwischen Größe, Gewicht und Leistung, das ein präzises und effizientes Arbeiten auch in großen Höhen ermöglicht. Zu seinen Stärken zählen: die Robustheit seiner Struktur, die große Backenöffnung, das exklusive System austauschbarer Zähne und die Verkürzung der Öffnungs- und Schließzeiten der Backen dank des Regenerationsventils.

## Multifunktionsgerät Indeco IMP

Das Indeco Multifunktionsgerät IMP wurde entwickelt, um eine maximale Vielseitigkeit in der Anwendung zu gewährleisten. Es ist die perfekte Lösung für alle Abbruchunternehmen, die ein Werkzeug benötigen, das für unterschiedliche Anwendungssituationen im Abbruch- und Recyclingbereich geeignet ist. Dank verschiedener Wechselgebisse kann die Indeco IMP auf derselben Maschine in den verschiedenen Konfigurationen als Abbruchscherer, Pulverisierer, Schrottscherer, Combi Cutter und Car Dismantler eingesetzt werden. Hergestellt aus technologisch fortschrittlichen Materialien, wie den superstarken Hardox®-Spezialstählen, die seine Struktur sehr stabil machen, ist das Indeco Multifunktionsgerät IMP in der Lage, hohem Druck, Verschleiß, Abrieb und längerem Gebrauch unter allen Bedingungen standzuhalten. Besondere Merkmale wie die verschiedenen Wechselgebisse der bewährte Drehmechanismus (wie bei allen anderen drehbaren Indeco Geräten) und die austauschbaren beweglichen Wechselgebisse in den Konfigurationen Abbruch, Pulverisierer, Combi Cutter und Schere tragen zur hervorragenden Leistung des Gerätes bei allen Anwendungen bei.



# Merkmale der Indeco IDC Abbruchzange

Die kontinuierliche hydraulische 360°-Drehung **|1|** mit 2 Drehmotoren und Schutzventil ermöglicht einen besseren Abbruch unter allen Bedingungen und einen optimalen Griff auf das abzubrechende Material.

Die Zylinderstangen sind mit stabilen Stahlabdeckungen **|2|** versehen, die einen optimalen Schutz gegen versehentliche Stöße während der Arbeit bieten.

Das Gehäuse **|3|** ist aus hochfestem Spezialstahl Hardox® gefertigt. Dadurch wird eine sehr stabile Struktur geschaffen, die nahezu nicht verformbar ist.

Das innovative Design **|4|** ist darauf ausgelegt, das Gewicht zu reduzieren und die Abbruchleistung zu maximieren.

Zwei große Zylinder **|5|**, die exklusiv von Indeco entwickelt wurden, sorgen für die notwendige Kraft unter allen Arbeitsbedingungen. Ihre langlebigen Dichtungen halten einem Druck von bis zu 700 bar stand.

Die besonders robusten Backen **|6|**, sind für eine effektivere Abbrucharbeit konzipiert.

Die austauschbaren Messer **|7|** können beidseitig verwendet werden, wodurch sich ihre Lebensdauer verdoppelt.

Das innovative Zahnaustauschsystem INDECOBITE™ (Patent Pending) **|8|** beschleunigt die Wartung und erhöht die Produktivität.

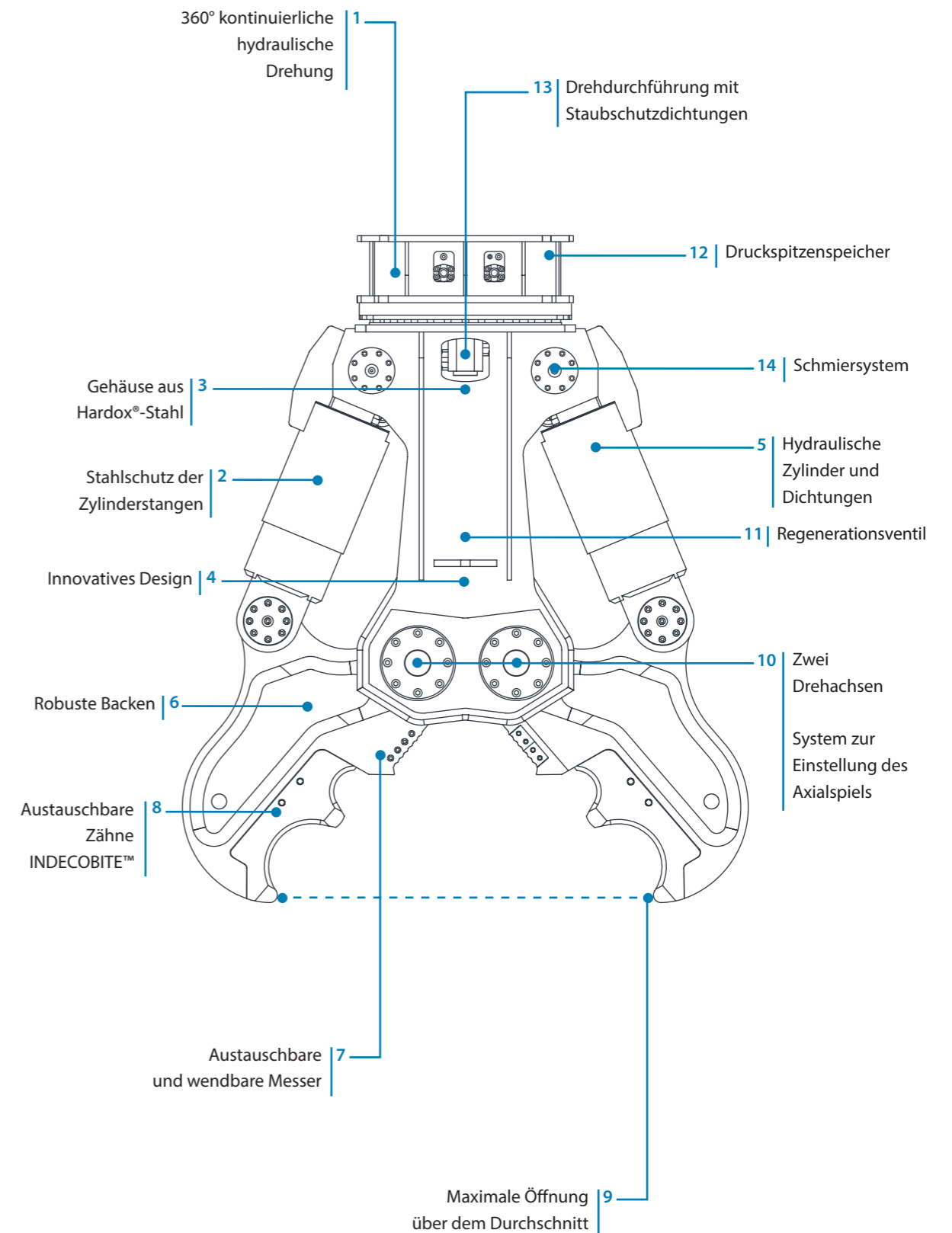
Maximale Backenöffnung höher als der Durchschnitt **|9|** von Geräten der gleichen Klasse.

Zwei Drehachsen zur Maximierung der Backenöffnung und innovatives System zur Einstellung des Axialspiels der Backen **|10|**.

Das Regenerationsventil **|11|** beschleunigt die Backenbewegung durch schnelleres Öffnen und Schließen der Backen, was zu kürzeren Arbeitszyklen und höherer Produktivität führt. Der Speicher im Rotationskreislauf **|12|**, reduziert Druckspitzen und erhöht die Lebensdauer der hydraulischen Drehmotoren.

Drehdurchführung **|13|** ausgestattet mit

speziellen Staubschutzdichtungen. Schmiersystem **|14|** für eine bessere Schmierung der mechanisch beweglichen Teile.





| Technische Daten                            | IDC 11          | IDC 16          | IDC 21          |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maschinentypologie                          | <b>4 5</b>      | <b>4 5</b>      | <b>5</b>        |
| Mindestgewicht Bagger, Anbau anstatt Löffel | 10 t            | 13 t            | 20 t            |
| Arbeitsgewicht Ausrüstung                   | 900 Kg          | 1600 Kg         | 2300 Kg         |
| Max. Druck am Zylinder                      | 350 bar         | 350 bar         | 350 bar         |
| Ölvolumenstrom am Zylinder                  | 100 ÷ 200 l/Min | 150 ÷ 250 l/Min | 150 ÷ 250 l/Min |
| Max. Ölvolumenstrom bei Drehung             | 15 l/Min        | 20 l/Min        | 30 l/Min        |
| Max. Druck bei Drehung                      | 110 bar         | 110 bar         | 120 bar         |
| Max. Kraft an der Spitze                    | 50 t            | 75 t            | 90 t            |
| Kraftklasse                                 | 225 t           | 330 t           | 420 t           |
| Länge                                       | 1700 mm         | 2050 mm         | 2350 mm         |
| Breite                                      | 300 mm          | 360 mm          | 400 mm          |
| Max. Backenöffnung                          | 850 mm          | 1000 mm         | 1150 mm         |
| Tiefe der Backe                             | 600 mm          | 700 mm          | 750 mm          |
| Länge der Schneide                          | 120 mm          | 120 mm          | 160 mm          |
| Schließzeit bei Nulllast                    | 2,5 ÷ 4,5 s     | 3,5 ÷ 5,5 s     | 3 ÷ 4 s         |
| Öffnungszeit bei Nulllast                   | 1,5 ÷ 2,5 s     | 1,5 ÷ 2,5 s     | 2 ÷ 3 s         |
| ● Maximaler Schnittdurchmesser              | 40 mm           | 45 mm           | 50 mm           |
| Kompatibilität der Adapterplatte            | HP 1200         | HP 2000         | HP 3000         |

| Technische Daten                            | IDC 30          | IDC 42          | IDC 70          |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maschinentypologie                          | <b>5</b>        | <b>5</b>        | <b>5</b>        |
| Mindestgewicht Bagger, Anbau anstatt Löffel | 28 t            | 40 t            | 65 t            |
| Arbeitsgewicht Ausrüstung                   | 3000 Kg         | 4400 Kg         | 7200 Kg         |
| Max. Druck am Zylinder                      | 350 bar         | 350 bar         | 350 bar         |
| Ölvolumenstrom am Zylinder                  | 200 ÷ 300 l/Min | 250 ÷ 350 l/Min | 300 ÷ 550 l/Min |
| Max. Ölvolumenstrom bei Drehung             | 30 l/Min        | 40 l/Min        | 50 l/Min        |
| Max. Druck bei Drehung                      | 120 bar         | 120 bar         | 150 bar         |
| Max. Kraft an der Spitze                    | 110 t           | 135 t           | 180 t           |
| Kraftklasse                                 | 495 t           | 630 t           | 800 t           |
| Länge                                       | 2550 mm         | 2900 mm         | 3350 mm         |
| Breite                                      | 450 mm          | 520 mm          | 610 mm          |
| Max. Backenöffnung                          | 1300 mm         | 1500 mm         | 1800 mm         |
| Tiefe der Backe                             | 850 mm          | 1100 mm         | 1300 mm         |
| Länge der Schneide                          | 160 mm          | 180 mm          | 200 mm          |
| Schließzeit bei Nulllast                    | 3 ÷ 4,5 s       | 3,8 ÷ 5 s       | 5 ÷ 7 s         |
| Öffnungszeit bei Nulllast                   | 2,5 ÷ 4 s       | 3,5 ÷ 4,5 s     | 3 ÷ 4 s         |
| ● Maximaler Schnittdurchmesser              | 55 mm           | 60 mm           | 70 mm           |
| Kompatibilität der Adapterplatte            | HP 5000         | HP 7000         | HP 7000         |

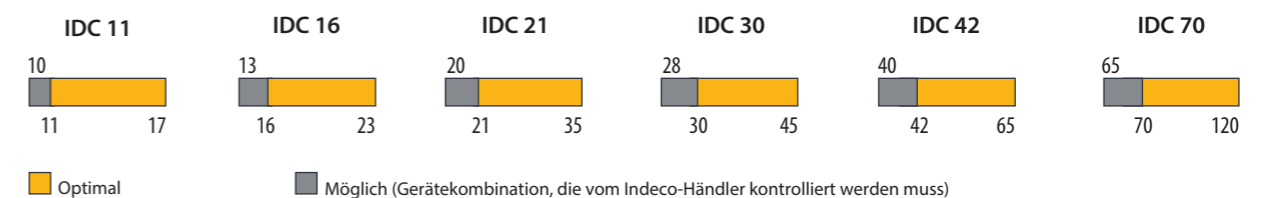
Die Informationen in diesem Katalog können ohne Vorankündigung geändert werden. Dies stellt für uns weder eine Verpflichtung dar noch lässt sich daraus eine Haftung ableiten. Der Inhalt dieses Katalogs wird einzig als Service für die Besucher bereitgestellt und enthält ausschließlich unverbindliche Informationen.

#### Legende Maschinen



#### Kompatibilität

Empfohlene Benutzung auf Maschinen mit Gesamtgewicht (t)\*:



# Eigenschaften des Multifunktionsgeräts Indeco

Die kontinuierliche hydraulische Drehung um 360° **[1]** mit Schutzventil ermöglicht einen besseren Abbruch unter allen logistischen Bedingungen und einen optimalen Griff auf das abzubrechende Material zu jeder Zeit.

Die Kolbenstangen sind mit einer Stahlabdeckung **[2]** versehen, die einen optimalen Schutz gegen versehentliche Stöße während der Arbeit bietet. Vier verschiedene Backensätze **[3]**, Brecher, Pulverisierer, Schere und Combi Cutter, ermöglichen den Einsatz der IMP für eine Vielzahl von Anwendungen, von Abbrucharbeiten über das Zerkleinern bis hin zum Schneiden von Metallstrukturen.

Die austauschbaren Messer **[4]** können beidseitig verwendet werden, wodurch sich ihre Lebensdauer verdoppelt.

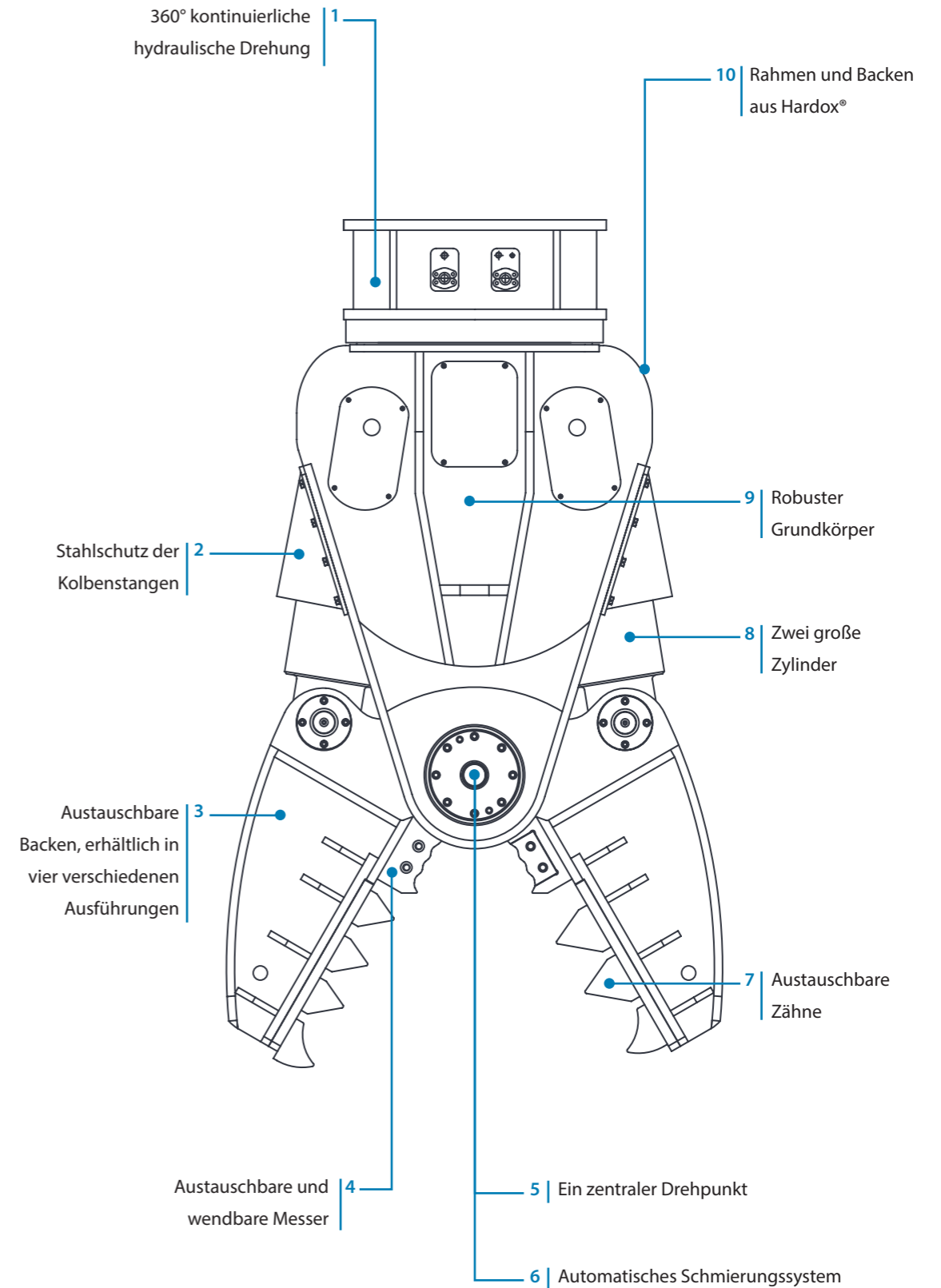
Der einzige Drehpunkt **[5]** macht die Wartung und den Austausch von Werkzeugen schneller und effektiver. Das automatische Schmieresystem **[6]** verbessert die Schmierung der beweglichen mechanischen Teile.

Die Zähne **[7]** sind in den Konfigurationen Brecher, Pulverisierer und Combi Cutter austauschbar.

Die beiden großen Zylinder **[8]** erhöhen die Abrisskraft und gleichen sie aus.

Das robuste Gehäuse der Maschine **[9]** zeichnet sich durch ein innovatives Design aus.

Der Rahmen und die Backen **[10]** sind aus Hardox® Spezialstahl gefertigt.





| Technische Daten                     | IMP 15            | IMP 20            | IMP 25            |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Maschinentypologie                   | <b>4 5</b>        | <b>4 5</b>        | <b>4 5</b>        |
| Baggergewicht*                       | 12 ÷ 24 t         | 17 ÷ 36 t         | 20 ÷ 45 t         |
| Breite                               | 425 mm            | 475 mm            | 495 mm            |
| Öldurchsatz                          | 150 ÷ 250 l/Min   | 180 ÷ 250 l/Min   | 200 ÷ 300 l/Min   |
| Max. Zylinderdruck                   | 350 bar           | 350 bar           | 350 bar           |
| Schließzeit (im Leerlauf)            | 2 s               | 2,5 s             | 3 s               |
| Öffnungszeit (im Leerlauf)           | 1 s               | 1,2 s             | 1,5 s             |
| Hydraulische Anschlüsse für Zylinder | 3/4"              | 3/4"              | 3/4"              |
| Max. Ölvolumenstrom bei Drehung      | 20 l/Min          | 25 l/Min          | 25 l/Min          |
| Max. Druck bei Drehung               | 110 bar           | 110 bar           | 110 bar           |
| Hydraulische Anschlüsse für Drehung  | 1/2"              | 1/2"              | 1/2"              |
| Kompatibilität der Adapterplatte     | HP 2000 - HP 2500 | HP 3000 ÷ HP 4000 | HP 3000 ÷ HP 4000 |

\*Das Arbeitsgewicht der Ausrüstung umfasst die Adapterplatte nach den Baustandards Indeco. Eventuelle Gewichtsunterschiede können von der Konfiguration des Gerätes abhängen.

| Technische Daten                     | IMP 35          | IMP 45            |
|--------------------------------------|-----------------|-------------------|
| Maschinentypologie                   | <b>5</b>        | <b>5</b>          |
| Baggergewicht*                       | 28 ÷ 55 t       | 38 ÷ 65 t         |
| Breite                               | 590 mm          | 640 mm            |
| Öldurchsatz                          | 220 ÷ 320 l/Min | 270 ÷ 370 l/Min   |
| Max. Zylinderdruck                   | 350 bar         | 350 bar           |
| Schließzeit (im Leerlauf)            | 4 s             | 4 s               |
| Öffnungszeit (im Leerlauf)           | 2 s             | 2 s               |
| Hydraulische Anschlüsse für Zylinder | 1" 1/4          | 1" 1/4            |
| Max. Ölvolumenstrom bei Drehung      | 30 l/Min        | 30 l/Min          |
| Max. Druck bei Drehung               | 110 bar         | 110 bar           |
| Hydraulische Anschlüsse für Drehung  | 1/2"            | 1/2"              |
| Kompatibilität der Adapterplatte     | HP 5000         | HP 7000 - HP 9000 |

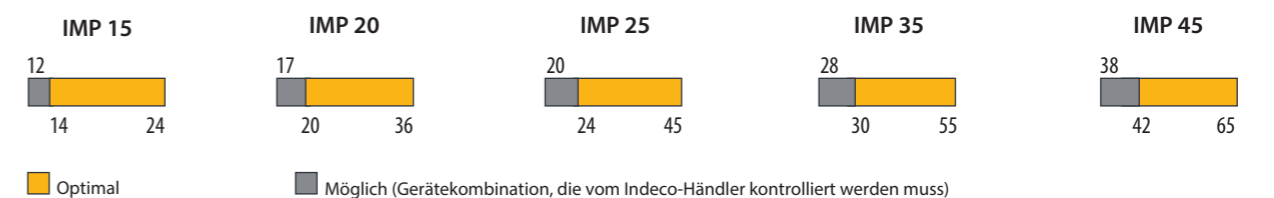
Die Informationen in diesem Katalog können ohne Vorankündigung geändert werden. Dies stellt für uns weder eine Verpflichtung dar noch lässt sich daraus eine Haftung ableiten. Der Inhalt dieses Katalogs wird einzig als Service für die Besucher bereitgestellt und enthält ausschließlich unverbindliche Informationen.

#### Legende Maschinen



#### Kompatibilität

Empfohlene Benutzung auf Maschinen mit Gesamtgewicht (t):



# Technische Daten

| IMP 15                        | C=Abbruch | P=Pulverisierer | S=Schere | CC=Combi Cutter |
|-------------------------------|-----------|-----------------|----------|-----------------|
| Arbeitsgewicht*               | 1500 Kg   | 1500 Kg         | 1600 Kg  | 1600 Kg         |
| Höhe                          | 1900 mm   | 1860 mm         | 1950 mm  | 1900 mm         |
| Max. Backenöffnung            | 815 mm    | 720 mm          | 450 mm   | 860 mm          |
| Max. Backentiefe              | 595 mm    | 575 mm          | 500 mm   | 670 mm          |
| Länge der Schneide            | 120 mm    | 120 mm          | 490 mm   | 230 mm          |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 50 t      | 50 t            | 55 t     | 50 t            |
| Maximale Kraft an den Scheren | 230 t     | 225 t           | 220 t    | 230 t           |

| IMP 20                        | C=Abbruch | P=Pulverisierer | S=Schere | CC=Combi Cutter |
|-------------------------------|-----------|-----------------|----------|-----------------|
| Arbeitsgewicht*               | 2080 Kg   | 2080 Kg         | 2200 Kg  | 2200 Kg         |
| Höhe                          | 2120 mm   | 2070 mm         | 2170 mm  | 2150 mm         |
| Max. Backenöffnung            | 910 mm    | 800 mm          | 500 mm   | 960 mm          |
| Max. Backentiefe              | 660 mm    | 640 mm          | 550 mm   | 750 mm          |
| Länge der Schneide            | 120 mm    | 120 mm          | 540 mm   | 230 mm          |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 60 t      | 65 t            | 70 t     | 60 t            |
| Maximale Kraft an den Scheren | 270 t     | 280 t           | 270 t    | 270 t           |

| IMP 25                        | C=Abbruch | P=Pulverisierer | S=Schere | CC=Combi Cutter |
|-------------------------------|-----------|-----------------|----------|-----------------|
| Arbeitsgewicht*               | 2400 Kg   | 2450 Kg         | 2600 Kg  | 2600 Kg         |
| Höhe                          | 2290 mm   | 2280 mm         | 2340 mm  | 2300 mm         |
| Max. Backenöffnung            | 1050 mm   | 850 mm          | 550 mm   | 1100 mm         |
| Max. Backentiefe              | 760 mm    | 700 mm          | 620 mm   | 860 mm          |
| Länge der Schneide            | 180 mm    | 180 mm          | 600 mm   | 345 mm          |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 95 t      | 90 t            | 90 t     | 95 t            |
| Maximale Kraft an den Scheren | 340 t     | 340 t           | 330 t    | 340 t           |

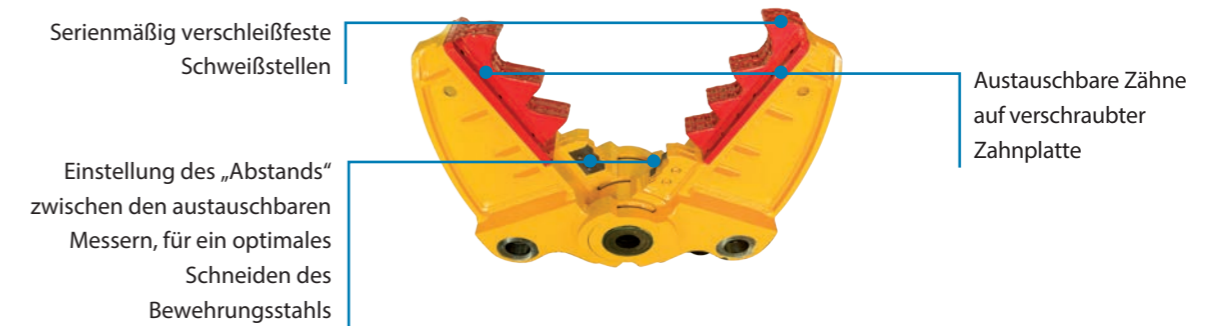
| IMP 35                        | C=Abbruch | P=Pulverisierer | S=Schere | CC=Combi Cutter |
|-------------------------------|-----------|-----------------|----------|-----------------|
| Arbeitsgewicht*               | 3500 Kg   | 3600 Kg         | 3700 Kg  | 3700 Kg         |
| Höhe                          | 2450 mm   | 2500 mm         | 2515 mm  | 2450 mm         |
| Max. Backenöffnung            | 1150 mm   | 1050 mm         | 640 mm   | 1200 mm         |
| Max. Backentiefe              | 860 mm    | 870 mm          | 710 mm   | 970 mm          |
| Länge der Schneide            | 180 mm    | 180 mm          | 660 mm   | 460 mm          |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 110 t     | 110 t           | 120 t    | 110 t           |
| Maximale Kraft an den Scheren | 390 t     | 430 t           | 420 t    | 390 t           |

| IMP 45                        | C=Abbruch | P=Pulverisierer | S=Schere | CC=Combi Cutter |
|-------------------------------|-----------|-----------------|----------|-----------------|
| Arbeitsgewicht*               | 4500 Kg   | 4700 Kg         | 4900 Kg  | 4900 Kg         |
| Höhe                          | 2660 mm   | 2730 mm         | 2760 mm  | 2700 mm         |
| Max. Backenöffnung            | 1250 mm   | 1150 mm         | 700 mm   | 1300 mm         |
| Max. Backentiefe              | 930 mm    | 950 mm          | 780 mm   | 1050 mm         |
| Länge der Schneide            | 180 mm    | 180 mm          | 720 mm   | 460 mm          |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 130 t     | 130 t           | 140 t    | 130 t           |
| Maximale Kraft an den Scheren | 460 t     | 480 t           | 460 t    | 460 t           |

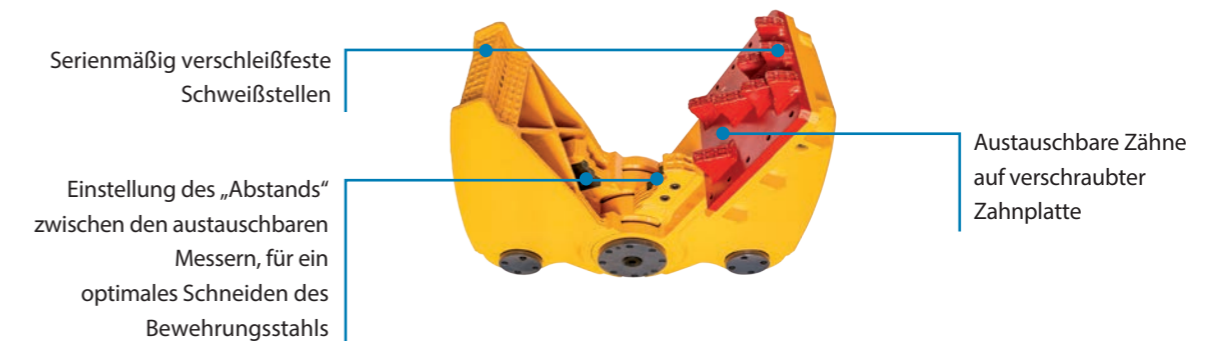
\*Das Arbeitsgewicht der Ausrüstung umfasst die Anschlussplatte nach den Baustandards Indeco. Eventuelle Gewichtsunterschiede können von der Konfiguration dieser Letzteren abhängen.

Die Informationen in diesem Katalog können ohne Vorankündigung geändert werden. Dies stellt für uns weder eine Verpflichtung dar noch lässt sich daraus eine Haftung ableiten. Der Inhalt dieses Katalogs wird einzig als Service für die Besucher bereitgestellt und enthält ausschließlich unverbindliche Informationen.

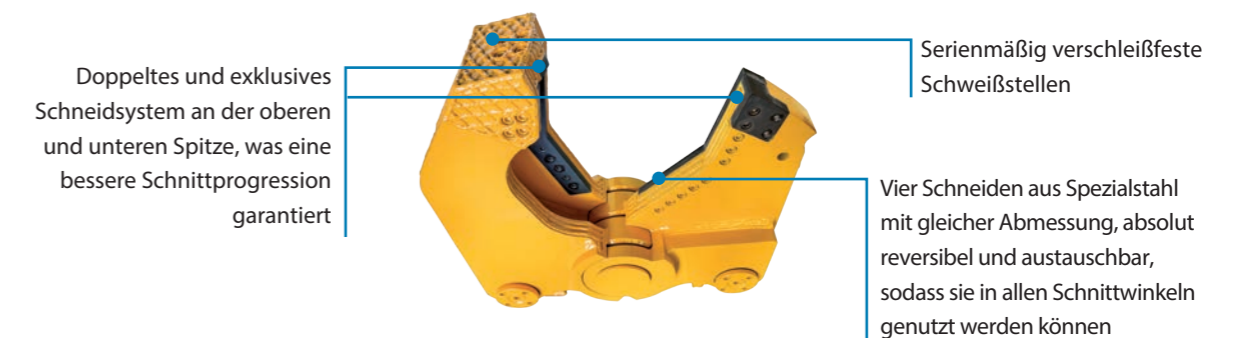
## IMP - Konfiguration Abbruch



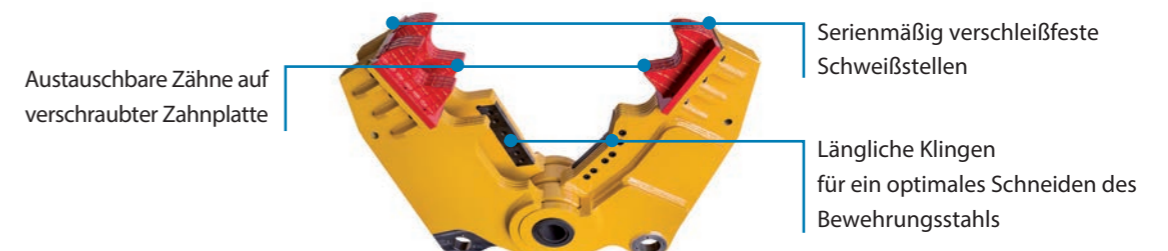
## IMP - Konfiguration Pulverisierer



## IMP - Konfiguration Schere



## IMP - Konfiguration Combi Cutter





## Technische Daten

## IMP 15 Car Dismantler

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| Maschinentypologie                   | <b>4</b> <b>5</b> |
| Breite                               | 425 mm            |
| Öldurchsatz                          | 150 ÷ 250 l/Min   |
| Max. Zylinderdruck                   | 350 bar           |
| Schließzeit (im Leerlauf)            | 2 s               |
| Öffnungszeit (im Leerlauf)           | 1 s               |
| Hydraulische Anschlüsse für Zylinder | 3/4"              |
| Max. Ölvolumenstrom bei Drehung      | 20 l/Min          |
| Max. Druck bei Drehung               | 110 bar           |
| Hydraulische Anschlüsse für Drehung  | 1/2"              |
| Kompatibilität der Adapterplatte     | HP 2000 - HP 2500 |
| Baggergewicht                        | 12                |
| (Optimal) t                          |                   |
| (Möglich) t*                         | 14 24             |

## TECHNISCHE DATEN BACKEN

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Arbeitsgewicht**              | 1500 Kg |
| Höhe                          | 2350 mm |
| Max. Backenöffnung            | 1200 mm |
| Max. Backentiefe              | 1050 mm |
| Länge der Schneide            | 240 mm  |
| Maximale Kraft an der Spitze  | 35 t    |
| Maximale Kraft an den Scheren | 230 t   |

\*Empfohlene Benutzung auf Maschinen mit Gesamtgewicht (t).

\*\*Das Arbeitsgewicht der Ausrüstung umfasst die Adapterplatte nach den Baustandards Indeco. Eventuelle Gewichtsunterschiede können von der Konfiguration des Geräts abhängen.

Die Informationen in diesem Katalog können ohne Vorankündigung geändert werden. Dies stellt für uns weder eine Verpflichtung dar noch lässt sich daraus eine Haftung ableiten. Der Inhalt dieses Katalogs wird einzig als Service für die Besucher bereitgestellt und enthält ausschließlich unverbindliche Informationen.

## Legende Maschinen



## Appetite guide

Vereinheitlichte Profile und die größten Materialabmessungen, die mit dem IMP in Konfiguration „SCHERE“ geschnitten werden können

### Schere für IMP 15

| Typ | UNI         | Typ | UNI        |
|-----|-------------|-----|------------|
|     | UPN 100     |     | HEA 100 mm |
|     | 90x90x8 mm  |     | 6 mm       |
|     | 88,9x7,1 mm |     | 40 mm      |
|     | IPE 120 mm  |     |            |

### Schere für IMP 20

| Typ | UNI           | Typ | UNI        |
|-----|---------------|-----|------------|
|     | UPN 120       |     | HEA 100 mm |
|     | 110x110x10 mm |     | 8 mm       |
|     | 101,6x6,3 mm  |     | 45 mm      |
|     | IPE 140 mm    |     |            |

### Schere für IMP 25

| Typ | UNI           | Typ | UNI        |
|-----|---------------|-----|------------|
|     | UPN 160       |     | HEA 120 mm |
|     | 120x120x12 mm |     | 10 mm      |
|     | 114,3x8 mm    |     | 50 mm      |
|     | IPE 180 mm    |     |            |

### Schere für IMP 35

| Typ | UNI           | Typ | UNI        |
|-----|---------------|-----|------------|
|     | UPN 180       |     | HEA 140 mm |
|     | 130x130x12 mm |     | 13 mm      |
|     | 121x10 mm     |     | 55 mm      |
|     | IPE 200 mm    |     |            |

### Schere für IMP 45

| Typ | UNI           | Typ | UNI        |
|-----|---------------|-----|------------|
|     | UPN 200       |     | HEA 160 mm |
|     | 150x150x12 mm |     | 16 mm      |
|     | 139,7x8 mm    |     | 60 mm      |
|     | IPE 220 mm    |     |            |



## Das Zubehör

### Indeconnect-System

Ein neues Fernüberwachungssystem, das auf den Grundsätzen des Internets of Things basiert und mit dem die Veralterung der Geräte verhindert und eine hohe Leistung über die Zeit aufrechterhalten werden kann.

Das "Indeconnect"-System besteht aus einem mit 4G-Technologie ausgestatteten **Device** für die drahtlose Verbindung mit dem Netz, das an den verschiedenen Ausrüstungen angebracht wird, und einer cloudbasierten **Webplattform**, auf die von einem Mobiltelefon (über eine App) oder einem PC aus zugriffen werden kann und mit der die von jedem installierten Gerät in Echtzeit übermittelten Daten abgefragt werden können: Arbeitsstunden, Arbeitsposition auf dem Gelände, Temperatur des Hydrauliköls, Umgebungstemperatur, GPS-Position und so weiter.



Durch die Nutzung von Indeconnect ist Folgendes möglich:

- **Überwachung der Produktivität**, um sicherzustellen, dass jedes Indeco-Werkzeug wie geplant funktioniert
- **Überwachung des Betriebs**, wobei die verschiedenen internen und externen Parameter des Geräts in Echtzeit überprüft werden, um sicherzustellen, dass es unter optimalen Bedingungen und in angemessener Weise verwendet wird
- **Erhöhung der Sicherheit**, durch Fernsteuerung des Standorts der Geräte mittels GPS-Geolokalisierung
- **Planung der Wartung**, indem Sie den Zustand jedes Indeco-Werkzeugs in Echtzeit überwachen, u.a. durch das automatische Warn- und Nachrichtensystem, das es Ihnen ermöglicht, Ersatzteile zu bestellen und Ausfallzeiten zu minimieren
- **Optimierung der Vermietung** durch Überwachung und Kontrolle der Verwaltung der gemieteten Geräte.



# Anwendungsbereiche

IDC | IMP | C.D.

|  |  | IDC | IMP | C.D. |
|--|--|-----|-----|------|
|                 | <b>Leichter Abbruch</b>  |     |     |      |
|  | • Abbruch von Mauerwerk  |     | ○   |      |
|  | • Ziegel   |     | ○   |      |
|  | • Naturstein   |     | ○   |      |
|  | • Renovieren von Innenräumen   |     | ○   |      |
|  | • Belüfteter autoklavierter Beton  |     | ○   |      |
| <b>Abbruch von nicht bewehrtem Beton</b>   | • Primärabbruch von leichtem und normalem Beton                          |     | ○   |      |
|  | • Primärabbruch von schwerem Beton                                       |     | ○   |      |
|  | • Mauerelemente  |     | ○   |      |
|  | • Sekundärabbruch  |     | ○   |      |
| <b>Abbruch von Verbundbaustoffen aus Stahl und Beton</b>   | • Primärabbruch von leichtem und normalem Stahlbeton                     | ○   | ○   |      |
|  | • Primärabbruch von schwerem Stahlbeton                                  | ○   | ○   |      |
|  | • Sekundärabbruch von Fußböden, Zwischendecken und Balken                |     | ○   |      |
|  | • Trennung von Bewehrungsrundstahl von Pfeilern und Stützen              |     | ○   |      |
|  | • Faserverstärkter Beton   |     | ○   |      |
|  | • Schneiden von Bewehrungsrundstahl und Stahlverstärkungen               |     | ○   |      |
|  |  |     |     |      |
| <b>Abbruch von Gebäuden und Bauteilen aus Metall</b>   | • Abbruch von Raffinerien  |     | ○   |      |
|  | • Schneiden von Bauteilen aus Metall und Stahl                           |     | ○   |      |
|  | • Schneiden von Querträgern/Balken aus Stahl                             |     | ○   |      |
|  | • Schneiden von Verstärkungen  |     | ○   |      |
| <b>Sortieren und Laden</b>   | • Sortieren  |     |     |      |
|  | • Laden  |     |     |      |
|  | • Abfallbewirtschaftung  |     |     |      |
|  | • Standortsanierung  |     |     |      |
| <b>Abbruch von Fußböden</b>  | • Asphalt  |     | ○   |      |
|  | • Beton  |     | ○   |      |
|  | • Verbundflächen   |     | ○   |      |
| <br>Recycling | <b>Umarbeitung</b>   |     |     |      |
|  | • Umarbeitung von Schrott  |     |     |      |
|  | • Schneiden von Autoreifen   |     |     |      |
|  | • Umarbeitung von Eisenbahnwaggons                                       |     |     |      |
|  | • Umarbeitung von Pkws, Lkws und Fahrzeugen im Allgemeinen               |     |     |      |
|  | • Schneiden von Behältern  |     |     |      |
|  | • Schneiden von Eisenbahn-, Straßenbahn- und U-Bahn-Schienen             |     |     |      |
|  |  |     |     |      |
| <b>Umschlag und Sortieren</b>  | • Umarbeitung von Schrott  |     |     |      |
|  | • Sortieren von Schrott  |     |     |      |
|  | • Siedlungsabfälle   |     |     |      |
|  | • Industrieschlacken   |     |     |      |
|  | • Holz und Reifen  |     |     |      |
| <b>Zerkleinern und Sortieren</b>   | • Zerkleinern und Sortieren von Material beim Recycling von Steinbrüchen |     | ○   |      |
| <b>Recycling von eisenhaltigen Materialien</b>   | • Recycling von eisenhaltigen Materialien                                |     |     |      |
| <b>Fahrzeugverschrottung</b>   | • Trennung und Handhabung von Materialien                                |     |     | ○    |



## Die gesamte Produktpalette von Indeco

| Produkte                               | Gewicht/Länge        |
|--|----------------------|
| Hydraulische Abbruchhämmer             | von 59 bis 11050 Kg  |
| Pulverisierer feststehend IFP          | von 750 bis 4550 Kg  |
| Pulverisierer drehend IRP              | von 570 bis 4500 Kg  |
| Abbruchzange IDC                       | von 900 bis 7200 Kg  |
| Multifunktionsgerät IMP                | von 1500 bis 4900 Kg |
| Multifunktionsgerät IMP Car Dismantler | 1500 Kg              |
| Verdichtungsgeräte feststehend IHC     | von 200 bis 1280 Kg  |
| Verdichtungsgeräte drehend IHC R       | von 425 bis 1520 Kg  |
| Greifer Multi Grab IMG S-D-H-L-T       | von 285 bis 2990 Kg  |
| Scheren ISS                            | von 480 bis 11000 Kg |
| IRC-Schienenknacker                    | von 4200 bis 4300 Kg |
| Hydraulikarm-Mulchgeräte IMH           | von 385 bis 1930 Kg  |
| Positionierarme IBS                    | von 3,3 bis 14,3 m*  |

\*Die Längen können je nach Kundenwunsch angepasst werden.



### INDECO IND S.p.A.

V.le G. Lindemann, 10 - 70132 Bari Z.I. - Italy

PH +39 080 531 33 70 - F +39 080 537 79 76

@ info@indec0.it - www.indec0.it/de

Zertifizierung des  
Qualitätsmanagementsystems  
UNI EN ISO 9001:2015



Mitglied von



AUTHORISIERTER VERTRAGSHÄNDLER

Die Inhalte dieser Veröffentlichung dürfen ohne die vorherige Zustimmung von INDECO IND S.p.A. nicht ganz oder auszugsweise reproduziert werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in diesem Katalog verwendeten eingetragenen Warenzeichen gehören den jeweiligen Inhabern.